



หลักสูตร เทคนิคการควบคุมกระบวนการและคุณภาพ SPC

28 APR. 25



คำตอบ : การศึกษาเพื่อหาสมรรถนะระหว่างผลิต

วิธีแก้ปัญหา : ศึกษาวิเคราะห์และควบคุมกระบวนการผลิต

4.3 ถ้าหาว่าค่า Cpk ใช้สูตรดังนี้

$$Cpk = \min(Cpu, Cpl)$$

$$Cpu = \frac{USL - \bar{X}}{3\sigma} = \frac{13.8 - 12.932}{3(0.424)} = \frac{0.868}{1.272} = 0.682$$

$$Cpl = \frac{\bar{X} - LSL}{3\sigma} = \frac{12.932 - 12.2}{3(0.424)} = \frac{0.732}{1.272} = 0.575$$

ดังนั้น $Cpk = \min(0.682, 0.575)$
 $Cpk = 0.575$



หลักสูตร เทคนิคการควบคุมกระบวนการและคุณภาพ SPC

28 APR. 25



หลักสูตร เทคนิคการควบคุมกระบวนการและคุณภาพ SPC

28 APR. 25



หลักสูตร เทคนิคการควบคุมกระบวนการและคุณภาพ SPC

28 APR. 25



หลักสูตร เทคนิคการควบคุมกระบวนการและคุณภาพ SPC

28 APR. 25